

CATÁLOGO DE PRODUCTO · EDICIÓN JULIO 2026

Soldaduras y Electroodos

Del 6011 y 7018 de todos los días al inoxidable, fundición, recargue duro, corte, MIG y arco sumergido. Todas las medidas — venta por kilo.

14

Familias por aplicación

+70

Tipos y medidas

x kg

Venta al peso

7

Marcas en stock

MARCAS DESTACADAS



WHATSAPP

(+51) 981 304 406

CORREO

ventas@yohersa.com

WEB

yohersa.com

Cómo leer este catálogo

Antes del listado, dos claves para elegir bien: qué dice el número del electrodo y cuánto amperaje usar. Así pides exactamente lo que tu trabajo necesita.

¿Qué significa el número? — ejemplo E7018

EElectrodo
arco (SMAW)**70**Resistencia
70 000 psi · 490 MPa**1**Posición
todas**8**Revestim. + corriente
bajo H · CA/CC+

Un **E6011** = 60 ksi · todas las posiciones · celulósico, CA o CC+.

Último dígito — revestimiento y corriente

0	Celulósico · sodio	CC+	E6010
1	Celulósico · potasio	CA, CC+	E6011
2	Rutílico · sodio	CA, CC–	E6012
3	Rutílico · potasio	CA, CC±	E6013
4	Rutílico + polvo de hierro	CA, CC±	E7024
6	Bajo hidrógeno · potasio	CA, CC+	E7016
8	Bajo hidrógeno + polvo Fe	CA, CC+	E7018

3er dígito — posición

1	Todas las posiciones
2	Plana y horizontal (filete)
4	Plana, horiz., sobrecabeza y vertical desc.

Corriente

CA	Corriente alterna
CC+	Continua al + — más penetración
CC–	Continua al – — más depósito

Amperaje por diámetro — rangos de referencia (fichas Soldexa)

Diámetro	E6011 (A)	E6013 (A)	E7018 (A)
3/32" (2.5 mm)	50–70	60–100	60–90
1/8" (3.25 mm)	80–120	80–150	90–140
5/32" (4.0 mm)	110–150	100–200	120–190
3/16" (5.0 mm)	140–200	150–290	170–240
1/4" (6.3 mm)	180–250	250–350	210–280

Regla rápida: ~1 A por cada 0.001" de diámetro (1/8" ≈ 125 A) · el diámetro del electrodo no debe superar el espesor de la plancha · en vertical y sobrecabeza baja 10–15% · 1/8" es la medida más versátil.

Electrodos de uso general



E6011

Penetración / material sucio

Celulósico de arco fuerte que «quema» óxido, pintura y grasa. Funciona con soldadoras AC económicas.

Cuándo: Mantenimiento, reparación, estructuras livianas, raíz de tubería y metal que no se puede limpiar.

PRODUCTO	MEDIDAS DISPONIBLES	MARCA
Cellocord 6011	3/32" 1/8" 5/32" 3/16" 1/4"	Soldexa
Punto Azul 6011	3/32" 1/8"	Dora
230 P Gold 6011	1/8"	Indura
Electrodo 6011	1/8"	Hyundai
Fleetweld 35 (6011)	1/8"	Lincoln



E6013

Uso general / chapa fina

Rutílico de arco suave y estable, encendido fácil y escoria que salta sola. El «todoterreno» del taller.

Cuándo: Trabajo diario, carpintería metálica, rejas, portones y chapa delgada con buen acabado.

PRODUCTO	MEDIDAS DISPONIBLES	MARCA
Overcord 6013	3/32" 1/8" 5/32" 3/16"	Soldexa
Overcord S 6013	3/32" 1/8" 5/32"	Soldexa
Citocord	1/8"	Soldexa
Cellocito	3/32"	Soldexa
Fleetweld 37 (6013)	5/32"	Lincoln



E6012

Uso general / relleno

Rutílico de mayor relleno y buen puenteo de separaciones. Arco estable para uniones con holgura.

Cuándo: Uniones con luz o mal ajuste, relleno y trabajo general en plancha media.

PRODUCTO	MEDIDAS DISPONIBLES	MARCA
Overcord M 6012	5/64" 3/32" 1/8" 5/32"	Soldexa
Overcord F 6012	3/32" 1/8" 5/32"	Soldexa

Estructural y producción



E7018

Estructural / bajo hidrógeno

Básico de bajo hidrógeno con polvo de hierro: alta tenacidad, cordón limpio y calidad radiográfica.

Cuándo: Estructuras, columnas, vigas, puentes y recipientes a presión. Requiere mantenerse seco (horno).

PRODUCTO	MEDIDAS DISPONIBLES	MARCA
Supercito 7018	3/32" 1/8" 5/32" 3/16"	Soldexa
Electrodo 7018	3/32" 1/8"	Indura
Electrodo 7018	1/8"	Hyundai
Electrodo 7018	1/8" 5/32"	Lincoln



E8018 · E11018

Alta resistencia

Bajo hidrógeno aleado, mayor límite de fluencia y tenacidad, incluso bajo cero. Cordón de alta exigencia.

Cuándo: Aceros de alta resistencia (T-1), barras ASTM A615 Gr 70 y uniones de gran responsabilidad.

PRODUCTO	MEDIDAS DISPONIBLES	MARCA
Tenacito 8018 (E8018-G)	1/8"	Soldexa
Tenacito 110 (E11018-G)	1/8"	Soldexa



E7024

Alto rendimiento / producción

~50% de polvo de hierro: deposita muchísimo metal por electrodo (alta eficiencia). Técnica de arrastre.

Cuándo: Producir metros de filete y relleno rápido en plancha gruesa. Solo posición plana y horizontal.

PRODUCTO	MEDIDAS DISPONIBLES	MARCA
Ferrocito 7024	1/8" 5/32"	Soldexa

Inoxidable, fundición y recargue



INOX · E308 / E310 / E312

Acero inoxidable

Uniones inox-inox y disímiles. 308L para 304; 310 para alta temperatura; 312 comodín en aceros duros o desconocidos.

Cuándo: Tanques, tuberías y estructuras inox; reparación de aceros al manganeso, rieles y maquinaria.

PRODUCTO	MEDIDAS DISPONIBLES	MARCA
Inox AW (E308-16)	1/16" 5/64" 3/32" 1/8"	Soldexa
Inox CW (E310-16)	1/8"	Soldexa
Inox 29/9 (E312-16)	3/32" 1/8"	Soldexa



FUNDICIÓN · E Ni / Ni-Fe

Hierro fundido

Electrodos de níquel y ferroníquel para soldar fundición en frío. Níquel = maquinable; ferroníquel = más resistente.

Cuándo: Reparar piezas de fundición: poleas, bases, carcasas y engranajes rotos.

PRODUCTO	MEDIDAS DISPONIBLES	MARCA
Citofonte E Ni-CI	3/32" 1/8" 5/32"	Soldexa
Fontangen E-104	1/8"	Soldexa



RECARGUE DURO

Recargue / hardfacing

Repone material y da dureza a piezas gastadas. Se elige por dureza según abrasión vs impacto; carburo de cromo para abrasión severa.

Cuándo: Recuperar cucharones, cuchillas, tornillos sinfín, martillos y mandíbulas de chancadora.

PRODUCTO	MEDIDAS DISPONIBLES	MARCA
Citodur 350 — tenaz (~40 HRC)	1/8" 5/32" 3/16"	Soldexa
Citodur 600 — abrasión (~57 HRC)	1/8" 5/32" 3/16"	Soldexa
Exadur 43 — carburos Cr-Nb	5/32"	Soldexa
Exadur 38	1/8"	Soldexa
Cromocord — abrasión severa	1/8"	Soldexa
Alcord 5 — aceros al manganeso	1/8"	Soldexa
Ferrocord U — base / aceros difíciles	3/32" 5/32"	Soldexa

Corte, bronce, MIG, arco sumergido y equipos



CORTE · RANURADO

Corte y ranurado (gouging)

Electrodos que cortan, ranuran y biselan metales ferrosos y no ferrosos sin equipo auxiliar. Se usan como un «cincel».

Cuándo: Cortar, perforar, eliminar cordones defectuosos, ranurar la raíz y preparar biseles.

PRODUCTO	MEDIDAS DISPONIBLES	MARCA
Chamfercord E-900	3/32" 1/8"	Soldexa
Supercort E-901	3/32" 1/8"	Soldexa



BRONCE · E CuSn

Bronce y cobre

Electrodos de bronce para unir y recargar cobre y sus aleaciones, y unir bronce/latón a acero o fundición.

Cuándo: Bujes, cojinetes, engranajes, válvulas, impulsores y superficies de deslizamiento.

PRODUCTO	MEDIDAS DISPONIBLES	MARCA
Citobronce E CuSn-A	1/8"	Soldexa



MIG · ER70S-6

Alambre sólido (GMAW)

Alambre sólido continuo protegido por gas: sin escoria, alta productividad y depósito continuo (~95% de eficiencia).

Cuándo: Fabricación en serie y alta producción en taller. Rollos y cajas por kilo.

PRODUCTO	MEDIDAS DISPONIBLES	MARCA
Alambre MIG ER70S-6	0.8 mm 1.2 mm	Soldexa
También: Indura · West Arco · Carbofil	consultar	—



ARCO SUMERGIDO · EM12K

Arco sumergido (SAW)

El arco trabaja «sumergido» bajo una capa de flux granular: penetración profunda y depósito altísimo, automatizado.

Cuándo: Cordones largos en planchas y vigas gruesas, tanques y recipientes.

PRODUCTO	MEDIDAS DISPONIBLES	MARCA
Alambre EM12K (AWS A5.17)	2.38 mm 3.18 mm 3.97 mm	Soldexa
Fundente / Flux POP 180	grano 3.15	Soldexa



EQUIPOS · PROTECCIÓN

Máscara de soldar profesional

Protege vista y rostro del arco y las chispas. Consulta por más equipos y accesorios de soldadura.

6011 y 7018: cómo manejarlos

El 6011 penetra y perdona

Celulósico de arco fuerte que suelda sobre metal oxidado, pintado o sucio, y funciona con soldadoras AC económicas. El opuesto del 7018.



CA o CC+

Hasta con máquina AC

Profunda

Penetración

Todas

Posiciones

Sin horno

Solo mantenerlo seco

El 7018 se maneja seco

El bajo hidrógeno absorbe humedad del aire y esa humedad mete hidrógeno al cordón — porosidad y fisuras. Por eso se guarda y usa caliente.



125–150°C

Horno de conservación

máx 4 h

Expuesto al ambiente

300–350°C · 2 h

Resecado (una vez)

Superficie

Limpia y sin óxido

— ASESORÍA TÉCNICA SIN COSTO

Dinos qué vas a soldar y te decimos el electrodo

El tipo, la medida y el amperaje correctos para tu trabajo. Venta por kilo, todas las marcas, entrega inmediata para maestros, talleres y obras.

✉ ventas@yohersa.com

☎ (+51) 981 304 406 · WhatsApp

🌐 yohersa.com

Valores de amperaje y propiedades referenciales según fichas técnicas de los fabricantes (Soldexa/Oerlikon, Lincoln, Indura, ESAB, entre otros); confirmar con la ficha o caja del producto. Disponibilidad de medidas y marcas sujeta a stock. La resistencia (60/70 ksi) corresponde a la clasificación AWS del metal depositado.